

DIEL F 8700 I



Elettroerosione



Fluido dielettrico per elettroerosione a tuffo

DESCRIZIONE

- La gamma TOTAL di fluidi dielettrici specifici per elettroerosione a tuffo, è il risultato dello studio svolto dai moderni centri di ricerca del gruppo e della nostra esperienza ventennale nel settore.
- I nostri tecnici hanno saputo selezionare una serie di fluidi in grado di rispondere pienamente a tutte le esigenze di lavorazione, soddisfacendo sia le richieste dei più importanti costruttori di macchine EDM che quelle dei vari utilizzatori.
- Tutti i fluidi sono caratterizzati dalla totale assenza di odore e colore e da un contenuto in aromatici praticamente nullo che garantisce la sicurezza e la salubrità degli ambienti di lavoro.

APPLICAZIONE

Elettroerosione a tuffo per minuterie di piccole dimensioni.

- **DIEL F 8700 I** è un fluido sintetico caratterizzato da una bassa viscosità unita ad un elevato punto di infiammabilità e da un ristretto intervallo di distillazione (205-212 °C) che nella complessità delle lavorazioni assicura elevati livelli di finitura superficiale in stampi e minuterie di precisione con complessa geometria volumetrica.
- La particolare composizione del **DIEL F 8700 I** garantisce una riduzione dei consumi per evaporazione ed il mantenimento delle caratteristiche chimico - fisiche, anche dopo diversi anni di esercizio
- Risulta particolarmente indicato per la produzione di stampi di piccole dimensioni e geometrie complesse, ottenuti con macchine a CNC operando a basse velocità erosive.
- Le sue caratteristiche viscosimetriche garantiscono l'eccellenza del lavaggio della zona di gap e una elevata velocità di filtrazione del fluido dalla vasca dello sporco.
- Le sue proprietà dielettriche isolanti, permettono di diminuire l'intervallo tra un impulso ed il successivo minimizzando così l'usura degli elettrodi e riducendo il tempo necessario alla realizzazione dello stampo.

SPECIFICHE

Approvato dai maggiori costruttori

- Il prodotto **DIEL F 8700 I** supera le richieste dei principali costruttori di macchine EDM:
 - AGIE; CHARMILLES; ONA; CDM; AEG; CORMAC; EROTECH; INGERSOLL
 - MITSUBISHI; SIELT; SODICK; TECHNOSPARK; TOPEDM

TOTAL ITALIA
Industria & Specialità
01/12/03
DIEL F 8700 I
1/2



I dati sopra menzionati non costituiscono specifica e sono soggetti alle normali tolleranze di produzione. I suggerimenti forniti rappresentano le nostre migliori conoscenze. Date le numerose possibilità applicative e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in ordine ai risultati e prove sperimentali che si svolgono esclusivamente a rischio dell'utilizzatore. E' buona norma consumare interamente il prodotto preferibilmente entro un anno dalla data di acquisto; Total Italia S.p.A. non si assume pertanto alcuna responsabilità sulla qualità del prodotto in giacenza presso il cliente, dopo un anno dalla data di acquisto.



Caratteristiche tipiche

Metodi di prova	Determinazioni	DIEL F 8700 I
A vista	Aspetto	limpido
ASTM D 156	Colore	+25
ASTM D 4052	Densità a 20°C	kg/l 0,750
ASTM D 445	Viscosità a 20°C	cSt 2,01
ASTM D 93	Flash Point P.M.	°C 85
ASTM D 86	Inizio di distillazione	°C 205
ASTM D 86	Fine di distillazione	°C 212
ASTM D 2624	Resistività dielettrica	(Ohm·cm) 10 ⁻¹³

VANTAGGI

Riduzione dei tempi di lavorazione, riduzione usura elettrodi, elevata stabilità, bassissima evaporabilità, compatibilità con la cute

- caratteristiche organolettiche e composizione ideale per l'ambiente di lavoro. Ciò in virtù del colore neutro, che consente la visione continua della lavorazione e dell'assenza completa di odori e idrocarburi aromatici che comporta un notevole miglioramento dal punto di vista delle condizioni ambientali ;
- eccezionali risultati di lavorazione. La capacità dielettrica, l'elevata velocità di ionizzazione e deionizzazione del canale di scarica, le ottime caratteristiche di lavaggio della zona di lavoro, formano un'azione sinergica che consente di ottenere un miglior rendimento della macchina EDM con conseguente riduzione dei tempi di lavorazione e minore usura degli elettrodi sia in rame che in grafite ;
- elevata conducibilità termica che permette una rapida dispersione del calore generato dagli archi elettrici ;
- ottima capacità di decantazione del polverino metallico ed efficace filtrabilità anche in presenza di filtri a farina fossile ;
- contenuto di aromatici praticamente nullo che assicura la totale sicurezza dell'ambiente di lavoro e l'assenza dell'insorgere di irritazioni al contatto prolungato con la pelle.
- infiammabilità particolarmente elevata in grado di limitare al massimo i rischi di incendio ;
- elevata resistenza all'ossidazione che contiene efficacemente l'invecchiamento del prodotto prolungando la durata delle cariche .

IMBALLI

- FUSTO DA 208 LITRI

TOTAL ITALIA
Industria & Specialità
01/12/03
DIEL F 8700 I
2/2



I dati sopra menzionati non costituiscono specifica e sono soggetti alle normali tolleranze di produzione. I suggerimenti forniti rappresentano le nostre migliori conoscenze. Date le numerose possibilità applicative e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in ordine ai risultati e prove sperimentali che si svolgono esclusivamente a rischio dell'utilizzatore. E' buona norma consumare interamente il prodotto preferibilmente entro un anno dalla data di acquisto; Total Italia S.p.A. non si assume pertanto alcuna responsabilità sulla qualità del prodotto in giacenza presso il cliente, dopo un anno dalla data di acquisto.